

**Equipos de Ventilación**  
**Campana de condensación con**  
**ventilador para horno eléctrico 6 & 10**  
**GN 2/1**

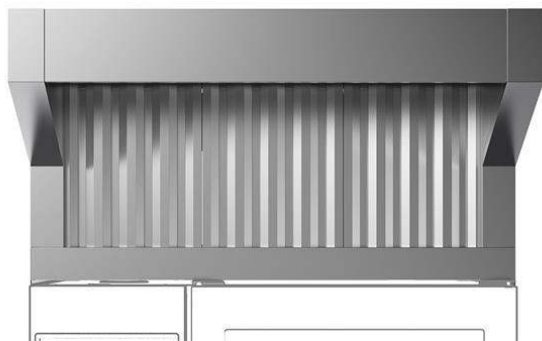
ARTÍCULO # \_\_\_\_\_

MODELO # \_\_\_\_\_

NOMBRE # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



922724 (HOCT21E)

Campana de condensación  
con ventilador para horno  
eléctrico 6 & 10 GN 2/1

### Características técnicas

- La superficie de filtración protege del riesgo de incendio.
- De ese modo, no es necesario un tubo de escape externo, lo que elimina costes de carpintería.
- Sistema de ventilación completo que hace innecesario el uso de conductos de salida con conexión externa.
- Motor de ventilador con 3 velocidades automáticas:
  - Baja velocidad cuando la puerta está cerrada y la válvula está cerrada;
  - Velocidad media cuando la puerta está cerrada y la válvula está abierta;
  - Alta velocidad cuando la puerta está abierta.
- Filtro de laberinto frontal y los filtros de condensación son fáciles de quitar y limpiar en un lavavajillas.
- La conexión de cable entre la campana y el horno hace posible la comunicación entre ellos. La conexión de la campana al software del horno activa automáticamente el ventilador y la absorción de olores en función de la actividad real del horno.
- La campana y el horno están sincronizados: la campana se enciende / apaga cuando el horno arranca / se detiene; Según la actividad real del horno, la campana activa automáticamente la potencia del ventilador Hi / Medium / Low para la absorción de olores.
- Se sugiere la apertura de la puerta en dos pasos (PNC 92265) para mejorar el rendimiento del filtrado.
- Se puede usar con hornos combi LW eléctricos 6 y 10 GN 2/1.
- Calcule la tasa de intercambio de aire para todo el entorno de la cocina y asegúrese de que se cumplen las normas de ventilación (por ejemplo, la norma VDI 2052 para la ventilación de cocinas profesionales o cualquier referencia local). Una tasa de intercambio de aire insuficiente puede causar un mal funcionamiento de la campana.

### Construcción

- Construido completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Sistema automático de activación de apertura de puerta.
- Desarrollado y producido en fábrica con las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001.
- Sistemas de filtrado múltiples:
  - prefiltrado de vapor de escape mediante filtros de laberinto de acero inoxidable;
  - filtro de condensación y separador de

Aprobación: \_\_\_\_\_

partículas de agua que actúa como separador de vapor-líquido;

- Debe instalarse en un espacio donde haya ventilación normal, de acuerdo con las regulaciones.

### Sostenibilidad



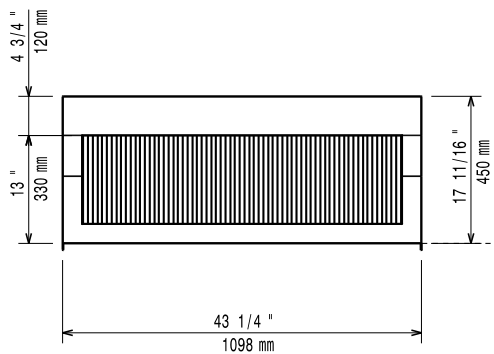
- El sistema garantiza la correcta succión así como un elevado ahorro de energía.



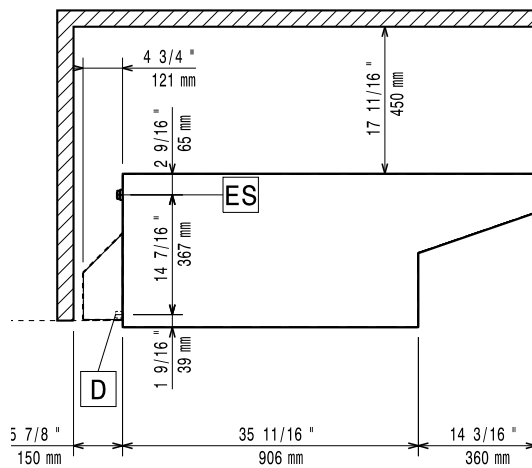
**Electrolux**  
PROFESSIONAL

## Equipos de Ventilación Campana de condensación con ventilador para horno eléctrico 6 & 10 GN 2/1

Alzado

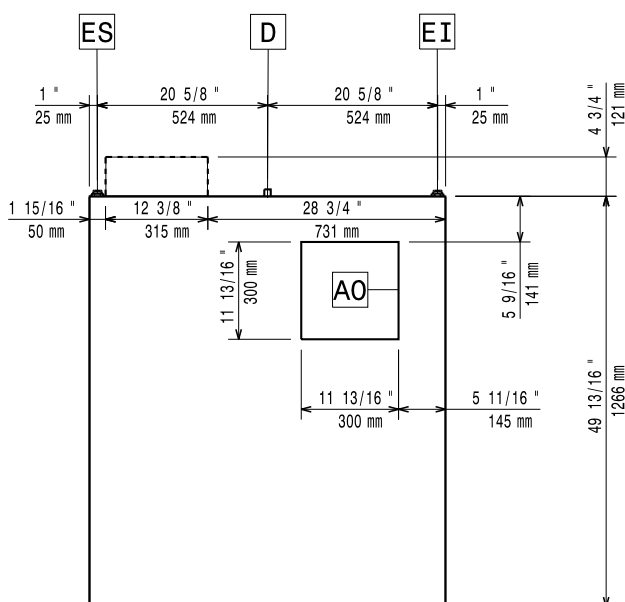


Lateral



D = Desagüe  
EI = Conexión eléctrica (energía)

Planta



### Eléctrico

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Suministro de voltaje           | 220-240 V/1 ph/50 Hz |
| Potencia instalada por defecto* | 0.4 kW               |

### Info

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Dimensiones externas, ancho | 1098 mm           |
| Dimensiones externas, fondo | 1266 mm           |
| Dimensiones externas, alto  | 472 mm            |
| Peso neto                   | 84 kg             |
| Alto del paquete:           | 18 9/16" (470 mm) |

### Emisión de aire:

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Capacidad de aire: | 1200-1500 m3/h |
|--------------------|----------------|



Equipos de Ventilación  
Campana de condensación con ventilador para horno eléctrico 6 & 10  
GN 2/1  
La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2025.07.08